

Pastas Baja temperatura

Proponemos una variedad amplia de pastas de baja temperatura donde se pueden encontrar pastas adaptadas a necesidades concretas como bajo coeficiente de dilatación, resistencia al choque térmico, como pastas usadas desde hace generaciones, con diversidad de chamotas que ayudan en el secado evitando deformaciones y agrietamientos.

Sus aplicaciones van desde cerámica estructural, alfarería, o usos artísticos.

Con diversidad de envasados, rango de humedad y durezas adaptadas a las necesidades del cliente.

Clays *Low fire temperature*

We offer a wide variety of low temperatures pastes. You can find pastes adapted to specific needs such as low coefficient of expansion, and thermal shock resistance, as pastes used for generations, with a variety of grogs used for generations help in drying and avoid deformations and cracking.

Their applications range from structural ceramics, pottery or artistic uses.

Various packaging, humidity range, and hardness adapted to the customer's needs.



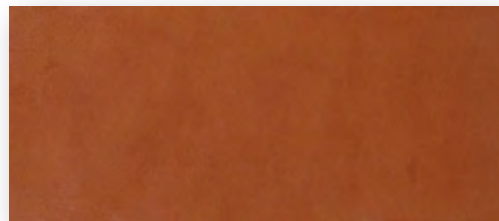
FP

Pasta ferruginosa. Excelente comportamiento en el secado, también con esmaltes y engobes. Destinada a cerámica artística, decorativa y de mesa. Muy plástica y fácil de trabajar. Ideal para torneado, prensa, modelado.

FP

Ferruginous paste. Excellent drying behavior with glazes and underglazes (slipware). Intended for artistic, decorative, and tableware ceramics works.

High plasticity, shapable and easy to work with... Ideal for turning, pressing and molding.

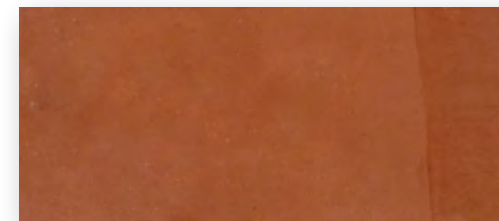


FP

980-1050 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	5,50 %	950°C	8,60 %	12,79 %	0,20 %
19 %	3,50 %	1000°C	8,60 %	12,76 %	0,44 %
		1050°C	8,60 %	10,25 %	0,55 %

Temperatura de bizcocho 950°C
Coeficiente de dilatación $64.62 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (48.1-500°C)



FP CH 0-0,2mm

980-1050 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	5,50 %	950°C	8,60 %	12,79 %	0,20 %

Temperatura de bizcocho 950°C
Coeficiente de dilatación $64.62 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (48.1-500°C)

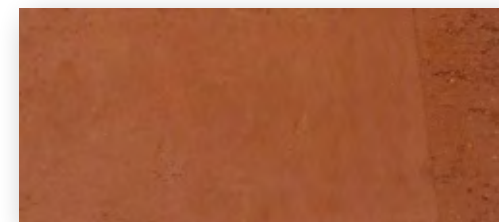


FP CH 0-0,5mm

980-1050 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	4,50 %	1000°C	12,79 %	12,76 %	0,80 %

Temperatura de bizcocho 950°C
Coeficiente de dilatación $72.2 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (48.1-500°C)



FP CH 0-1,5mm

980-1050 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	5,5-6%	1020°C	8,60 %	12,76 %	0,55 %

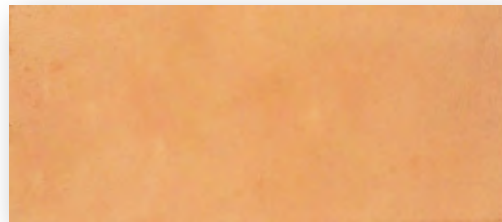
Temperatura de bizcocho 950°C
Coeficiente de dilatación $74.1 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (48.1-500°C)

CBP

Pasta calcarea. De color rosa/beige, dependiendo de la temperatura y la atmósfera del horno. Destinada a cerámica artística, mesa y decorativa. Ideal para torneado y modelado.

CBP

Limestone pasta. plnk/ beige depending on the temperature and atmosphere of the oven. Intended for artistic, table, and decorative ceramics. Ideal for turning and modeling.



CBP 980-1050°C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	6,90 %	950°C		21,00 %	0,28 %
		1000°C		14,50 %	0,28 %
		1100°C		13 %	0,35 %

Temperatura de bizcocho 950°C
Coeficiente de dilatación $72,1 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)



CBP CH 0-0,5mm 980-1050°C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	6,00 %	1000°C		14,00 %	0,10 %

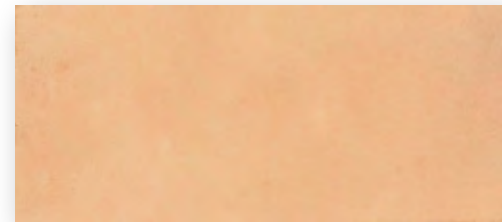
Temperatura de bizcocho 950°C
Coeficiente de dilatación $69,5 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)

CBH

Pasta calcarea. De color rosa, dependiendo de la temperatura y la atmósfera del horno. Destinada a cerámica artística, mesa y decorativa. Ideal para torneado y modelado.

CBH

Limestone pasta. plnk, depending on the temperature and atmosphere of the oven. Intended for artistic, table, and decorative ceramics. Ideal for turning and modeling.



CBH 980-1050°C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	6,90 %	950°C		21,00 %	0,28 %
		1000°C		14,50 %	0,28 %
		1100°C		13 %	0,35 %

Temperatura de bizcocho 950°C
Coeficiente de dilatación $72,1 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)



CBH CH 0-0,5mm 980-1050°C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	6,00 %	1000°C		14,00 %	0,10 %

Temperatura de bizcocho 950°C
Coeficiente de dilatación $69,5 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)

REFRAC

Pasta ferruginosa de bajo coeficiente de dilatación. Perfecta para cazuelas, platos de horno y tajins. Textura lisa, especial para llama directa.

REFRAC

Ferruginous paste with low coefficient of expansion. Perfect for casseroles, baking trays and tajins. Smooth texture, special for direct flame.



REFRAC 950-980 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	8,00 %	950°C	5,42 %	12,10 %	1,20 %

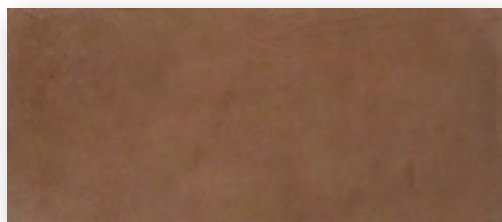
Temperatura de bizcocho 950°C
Coeficiente de dilatación $40,0 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)

MARRÓN

Pasta marrón chocolate. Destinada a cerámica artística, decorativa, jardinería y escultura. Ideal para modelado y torneado.

BROWN

Chocolate brown paste. Destined for artistic, decorative ceramics, gardening and sculpture. Ideal for modeling and turning.



MARRÓN 980-1020 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	5,00 %	950°C		11,00 %	0,20 %

Temperatura de bizcocho 950°C

GEN

Pasta roja autóctona de nuestra zona. Uno de los motivos por los que La Bisbal d'Empordà y comarca sea uno de los grandes núcleos ceramistas actuales. Perfecta para talleres de arte y escuelas. De textura muy plástica y fácil de trabajar.

GEN

Native red pasta from our area. One of the reasons why La Bisbal d'Empordà and the region is one of the great ceramic centers nowadays. Perfect for art workshops and schools. Very plastic texture and is easy to work with.



GEN 980-1050 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	5,50 %	950°C	7,70 %	12,79 %	0,80 %
19 %	3,50 %	1000°C	7,70 %	14,76 %	0,90 %
		1050°C	7,70 %	15,25 %	1,00 %

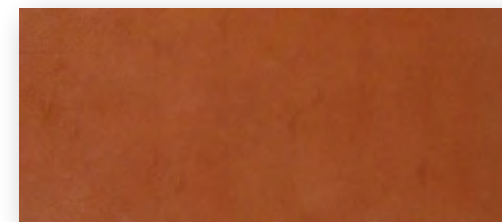
Temperatura de bizcocho 950°C
Coeficiente de dilatación $67,8 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (48.1-500°C)

EXP2

Pasta ferruginosa para ciclos de cocción rápida. Excelente comportamiento en el secado, también con esmaltes y engobes. Destinada a cerámica industrial y envases.

EXP2

Ferruginous paste for fast cooking cycles. Excellent drying behaviour, also with glazes and underglazes. Intended for industrial ceramics and packaging.



EXP2 980-1050 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
19 %		1020°C	8,60 %	12,76 %	0,55 %

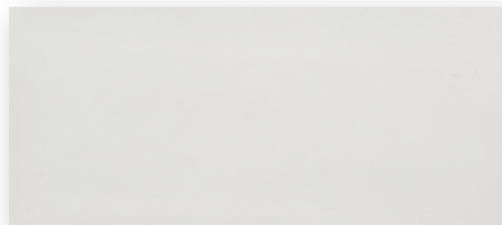
Coeficiente de dilatación $31,81 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (48.1-400°C)

BLC

Arcilla de loza muy blanca y lisa de gran plasticidad. Excelente comportamiento en el secado, también con esmaltes y engobes. Ideal para torneado, prensa, modelado...

BLC

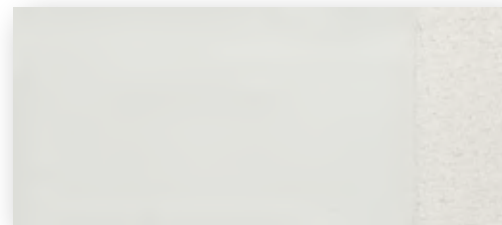
Very white paste of great plasticity. Excellent drying behavior, also with glazes and underglazes. Ideal for turning, press, modeling...



BLC 980-1050 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	3,75 %	1020°C	16,71 %	19,00 %	0,30 %

Temperatura de bizcocho 1000°C
Coeficiente de dilatación $78.7 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (48.1°C-500°C)



BLC CH 0-0,5mm 980-1050 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	3,75 %	1020°C	16,71 %	19,00 %	0,30 %

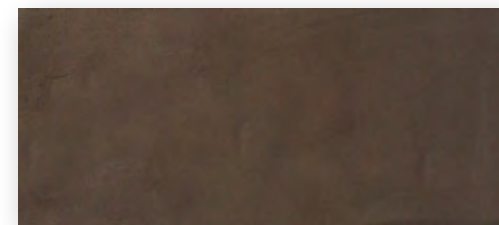
Temperatura de bizcocho 1000°C
Coeficiente de dilatación $78.7 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (48.1°C-500°C)

FB

Pasta negra de manganeso. Excelente comportamiento en el secado, también con esmaltes y engobes. Destinada a cerámica artística, decorativa y de mesa. Muy plástica y fácil de trabajar. Ideal para torneado y modelado.

FB

Black manganese paste. Excellent drying behavior glazes and underglazes (slipware). Intended for artistic, decorative, and table ceramics. High plasticity, shapable and easy to work with. Ideal for turning and modeling.



FB 980-1020 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	6,00 %	1000°C	8,00 %	13,25 %	0,80 %

Temperatura de bizcocho 950°C
Coeficiente de dilatación $77.3 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (48.1-500°C)



FB CH 0-0,5mm 980-1020 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	6,00 %	1000°C	8,00 %	12,70 %	0,80 %

Temperatura de bizcocho 950°C
Coeficiente de dilatación $77.3 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (48.1-500°C)

GRESBAL

Gresbal es una pasta cerámica de alta gama, de características técnicas inigualables en su rango de temperatura.

Gresbal ofrece alta densidad, con un rango de temperatura entre 1.020 y 1.100 grados, donde su composición química hace posible conseguir una resistencia al rayado, y al impacto excepcionales. Superior en resistencia a greses de alta temperatura gresbal no solo proporciona mejores resultados técnicos sino también, ahorro energético.

Con una porosidad muy baja, Gresbal es la pasta ideal para productos donde la alta porosidad es un problema, como el caso de macetas para exterior, vajilla... Gresbal sinónimo de sostenibilidad y resistencia.

GRESBAL

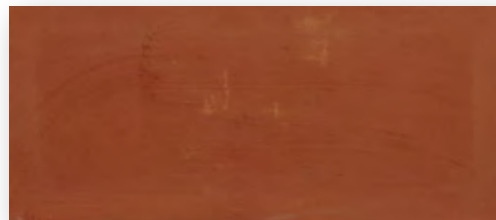
Gresbal is a high-end ceramic paste with unrivaled technical characteristics in its temperature range.

Gresbal offers high density with a temperature range between 1,020 and 1,100 degrees, where its chemical composition makes it possible to achieve exceptional scratch and impact resistance.

Superior in resistance to high-temperature stonewares, gresbal provides better technical results and energy saving.

With a very low porosity, gresbal is the ideal paste for products with high porosity, such as outdoor pots and tableware, which is a problem.

Gresbal synonym of sustainability and resistance.



GRESBAL

1020-1100°C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	9,00 %	1020°C		7,01 %	6,00 %

Temperatura de bizcocho 800-850°C
Coeficiente de dilatación 73,80x10⁻⁶°C⁻¹ (25-500°C)

GRESBAL CH 0-0,05mm

1020-1100°C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	8,00 %	1020°C		7,01 %	6,00 %

Temperatura de bizcocho 800-850°C
Coeficiente de dilatación 74,30x10⁻⁶°C⁻¹ (25-500°C)

Pastas Alta temperatura

Proponemos una paleta básica de pastas de alta temperatura con acabados originales, desarrolladas para la expresión artística, pero por sus altas prestaciones técnicas también se utiliza en fabricación de vajillas y cerámica estructural.

Con disponibilidad en diversidad de chamotas, que ayudarán a conferir acabados con carácter a la par que ayudarán en secados difíciles estructuras complicadas.

Disponemos de diversidad de envasados, rango de humedad y durezas adaptadas a las necesidades del cliente.

Clays *High fire temperature*

We propose a basic palette of high-temperature pastes with original finishes, developed for artistic expression, but for their high technical performance, it is also used to manufacture tableware and structural ceramics.

With availability in diversity of grogs that will help to confer finishes with carácter at the time that will help in drying difficult of complex structures.

Available in extruded body in a wide range of water content depending on the shaping application: wheel-throwing, modelling and shaping processes.

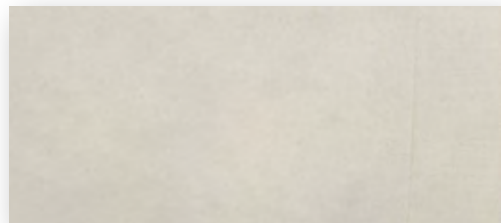


GBCH

Gres refractario blanco. De agradable textura. Excelente para el torno, modelado y raku. Perfecta para profesionales y amateurs.

GBCH

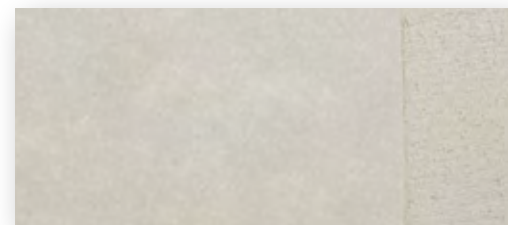
White refractory stoneware. Nice texture. Excellent for lathe, modeling and raku. Perfect for professionals and amateurs.



GBCH 0-0,2mm 1280-1300 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	6,50 %	1280°C	6,33 %	8,50 %	4,04 %

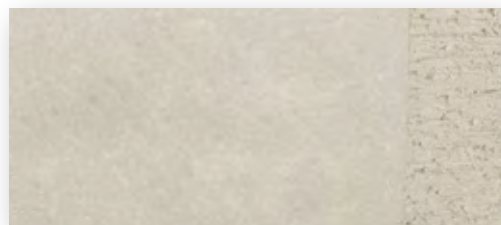
Temperatura de bizcocho 1000°C
Coeficiente de dilatación $50,9 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)



GBCH 0-0,5mm 1280-1300 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	6,00 %	1280°C		5,00 %	4,00 %

Temperatura de bizcocho 1000°C
Coeficiente de dilatación $55,8 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)



GBCH 0-1,5mm 1280-1300 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	5,00 %	1280°C		5,00 %	4,50 %

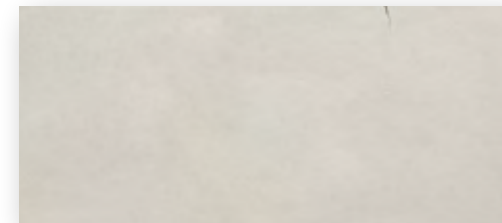
Temperatura de bizcocho 1000°C
Coeficiente de dilatación $57,2 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)

GBL

Gres blanco de textura lisa. De agradable textura. Excelente para el torno y artículos de mesa. Perfecta para profesionales y amateurs.

GBL

White stoneware with a smooth texture. Nice texture. Excellent for the lathe and tableware. Perfect for professionals and amateurs.



GBL 1280-1300 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	6,00 %	1280°C	6,60 %	3,00 %	9,00 %

Temperatura de bizcocho 1000°C
Coeficiente de dilatación $52,5 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)

GTA

Gres refractario, color tostado. De agradable textura. Excelente para el torno, modelado y raku. Perfecta para profesionales y amateurs.

GTA

Refractory stoneware, toasted color. Nice texture. Excellent for the lathe, modeling and raku. Perfect for professionals and amateurs



GTA CH 0-0,2mm 1280-1300 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	6,50 %	1280°C	6,33 %	8,50 %	4,04 %

Temperatura de bizcocho 1000°C
Coeficiente de dilatación $50,9 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)



GTA CH 0-0,5mm 1280-1300 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	6,00 %	1280°C	6,33 %	7,60 %	4,00 %

Temperatura de bizcocho 1000°C
Coeficiente de dilatación $55,7 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)



GTA CH 0-1,5mm 1280-1300 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	6,00 %	1280°C		8,50 %	5,10 %

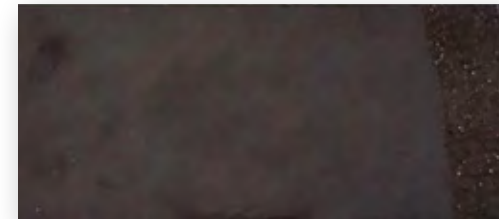
Temperatura de bizcocho 1000°C
Coeficiente de dilatación $50,7 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)

GSM

Gres negro. De agradable textura. Excelente para el torno y modelado. Perfecta para profesionales y amateurs.

GSM

Black stoneware. Nice texture. Excellent for the lathe and modeling. Perfect for professionals and amateurs



GSM CH 0-0,2mm 1250-1260 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	7,00 %	1280°C		8,50 %	4,00 %

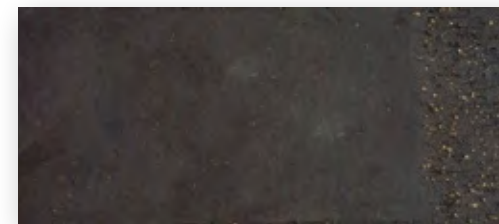
Temperatura de bizcocho 1000°C
Coeficiente de dilatación $51,1 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)



GSM CH 0-0,5mm 1240-1260 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	7,00 %	1250°C		8,50 %	4,00 %

Temperatura de bizcocho 1000°C
Coeficiente de dilatación $55,7 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)



GSM CH 0-1,5mm 1240-1260 °C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	7,00 %	1280°C		8,50 %	4,00 %

Temperatura de bizcocho 1000°C
Coeficiente de dilatación $50,5 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$ (25-500°C)

Pastas 3D

Pastas cerámicas desarrolladas especialmente para impresión 3D con características técnicas avanzadas y rangos reológicos necesarios para impresión 3D.

Proponemos pastas desarrolladas para impresión 3D, no adaptadas para impresión, es decir, hemos creado pastas con unas cualidades concretas por ejemplo que se puedan construir piezas con ángulos extremadamente abiertos sin que colapse, o en el caso de la pasta Lloyd con una sinterización muy alta ideal para conferir resistencia a piezas extremadamente finas.

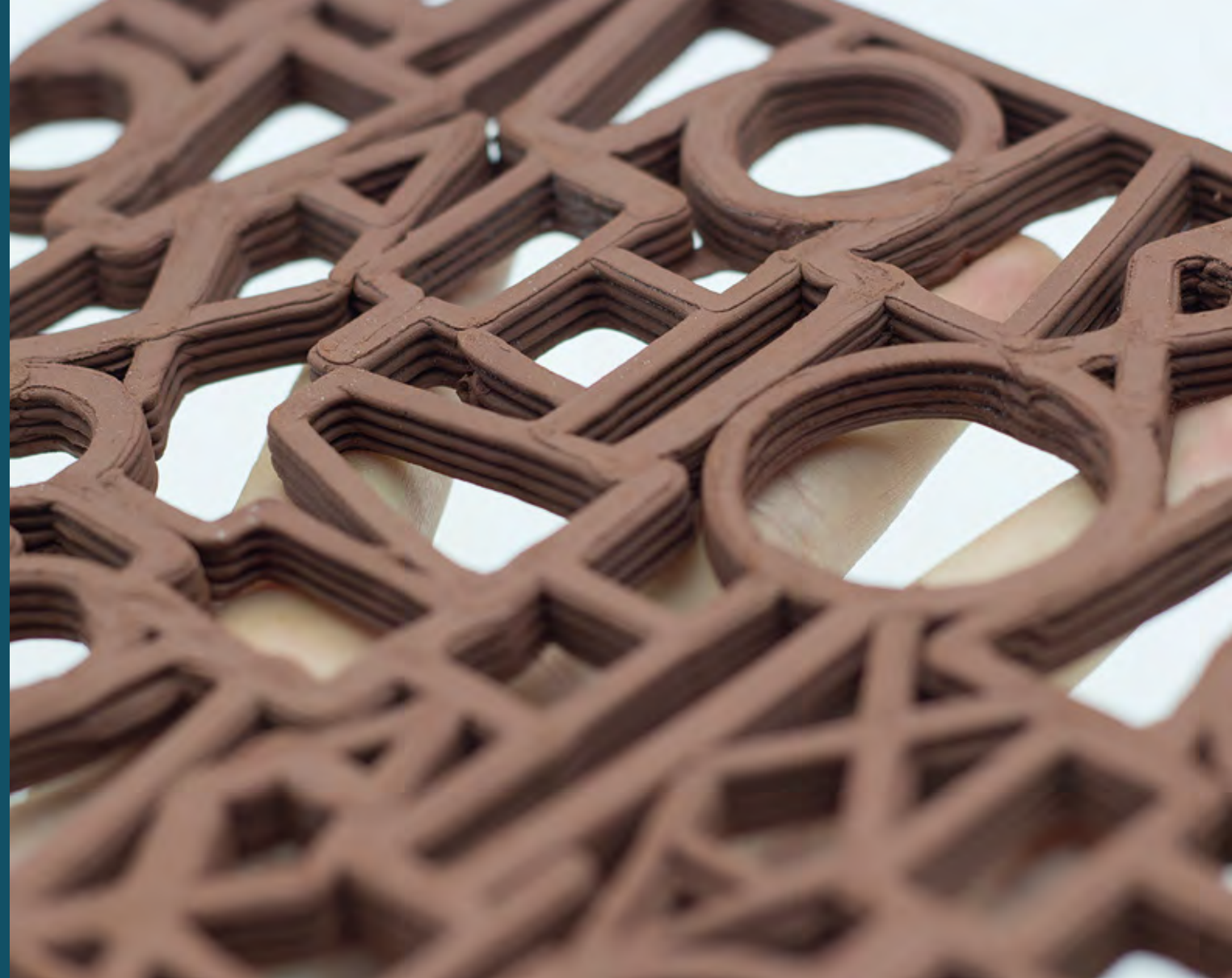
Disponible en distintas durezas y grados de humedad, para los distintos modelos de impresoras del mercado.

Clays 3D

Ceramic pastes are specially developed for 3D printing with advanced technical features and rheological ranges required for 3D printing.

We propose pastes developed for 3D printing, not adapted for printing, namely, we have created pastes with concrete qualities; for example, pieces with extremely open angles can be built without collapsing, or in the case of Lloyd paste with a very high sintering ideal for giving strength to fragile components.

Available in different hardnesses and humidity levels for the various models of printers on the market.





GEHRY

Pasta roja formulada para impresión 3D, pensada para la fabricación de modelos con alas o ángulos muy abiertos. Con un formato cilíndrico de 8 cm de diámetro, pensado para agilizar el llenado de las impresoras 3D haciendo el proceso de llenado más práctico y limpio.

GEHRY

Red paste formulated for 3D printing is designed for manufacturing models with wings or very open angles. With a cylindrical format of 8 cm in diameter, designed to speed up the filling of 3D printers, making the filling process more practical and clean.



GEHRY

1020-1100°C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	9,00 %	1020°C		7,01 %	6,00 %

Temperatura de bizcocho 800-850°C
Coeficiente de dilatación $73,80 \times 10^{-3} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ (25-500°C)



LLOYD

Pasta blanca de alta temperatura formulada para impresión 3D, pensada para la fabricación de modelos con alturas de capa muy bajas, donde se busca una alta definición. Con un formato cilíndrico de 8 cm de diámetro, pensado para agilizar el llenado de las impresoras 3D haciendo el proceso de llenado más práctico y limpio.

LLOYD

High-temperature white paste formulated for 3D printing, designed to manufacture models with shallow layer heights, where high definition and extremely light and delicate pieces are sought. With a cylindrical format of 8 cm in diameter, designed to speed up the filling of 3D printers, making the filling process more practical and clean.



LLOYD

1240-1280°C

Humedad	Contracción de secado	°C	Pérdida de peso	Absorción de humedad	Contracción
22 %	8,08 %	1280°C		1,20 %	11,00 %

Temperatura de bizcocho 950-1000°C
Coeficiente de dilatación $52,8 \times 10^{-3} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ (25-500°C)

HARDPAST

Adquiere gran dureza en 24-48 horas sin necesidad de cocción. Arcilla plástica que endurece al aire. Barro de alta calidad para modelar, de textura muy fina y agradable de trabajar. Contiene ingredientes naturales y conservantes. Material didáctico muy recomendable para uso escolar, manualidades, ocio, terapias y artes creativas.

HARDPAST

It acquires excellent hardness in 24-48 hours without firing. Plastic clay that hardens in the air. High-quality clay for modeling, with a beautiful texture and pleasant to work with. Contains natural ingredients and preservatives. Educational material is highly recommended for school use, crafts, leisure, cognitive therapies, and creative arts



HARDPAST BLANCO 0,5 / 1 KG



HARDPAST TERRACOTA 0,5 / 1 KG



HARDPAST BLANCO 0,5 / 1 / 1,5 KG



HARDPAST TERRACOTA 0,5 / 1 / 1,5 KG



HARDPAST BLANCO 5 KG



HARDPAST TERRACOTA 5 KG



HARDPAST BLANCO 10 KG



HARDPAST TERRACOTA 10 KG

PASTART

Pastart, arcilla natural de alta calidad para modelar. Barro de textura muy fina y agradable de trabajar. Contiene ingredientes naturales y conservantes.

Material didáctico muy recomendable para uso escolar, manualidades, ocio, terapias y artes creativas.

Composición 100% natural.



PASTART

Pastart, high-quality natural clay for modeling. Clay with a wonderful texture and is pleasant to work with. Contains natural ingredients and preservatives. Educational material is highly recommended for school use, crafts, leisure, art therapy, and creative arts. 100% natural composition, recommended cooking (900°C-1050°C).



PASTART BLANCO 1,5 KG

Humedad	Contracción
22 %	7 %

900-1050°C



PASTART TERRACOTA 1,5 KG

Humedad	Contracción
22 %	7 %

900-1050°C



PASTART BLANCO 5 KG

Humedad	Contracción
22 %	7 %

900-1050°C



PASTART TERRACOTA 5 KG

Humedad	Contracción
22 %	7 %

900-1050°C



PASTART BLANCO 10 KG

Humedad	Contracción
22 %	7 %

900-1050°C



PASTART TERRACOTA 10 KG

Humedad	Contracción
22 %	7 %

900-1050°C